

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 紡織品 非織造布用水性聚氨酯分散液 EDOLAN HF

### 規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色低粘度液體
固含量	：接近 40%
離子性	：陰離子
密度(20°C)	：1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	：約 40 秒(ISO2431，噴嘴：4mm)
PH 值(20°C)	：5.5~7.5
溶解性	：易溶於水

### 特性：

EDOLAN HF 聚氨酯分散液的塗層硬度範圍為 **中等硬度到堅硬**，非常適合做纖維素、合成纖維或其混紡織品的塗層。EDOLAN HF 除了用於流行服飾外，還可用於雨衣、鞋材或箱包面料以及產業用紡織品的塗層，如：遮陽棚、帶子、玻璃纖維等。它具有下列特點：

1. 高彈性。
2. 乾爽表面。
3. 適合機械發泡。
4. 高日曬牢度和抗紫外線性能。
5. 與滌輪織物具有超強粘結力。
6. 具有抗塑化性能。
7. 完全不含有機溶劑和乳化劑。
8. 可低溫固化(110°C 起)。
9. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用：

EDOLAN HF 非常適合於做面塗，但由於與滌綸基布具有非常好的粘結力，也可以用於做底塗。

1. 若為改善手感，EDOLAN HF 可以與 EDOLAN 其它的粘合劑以不同比例混合，預期效果會受到織物種類、質量、前處理和後整理加工或其它添加物用量的影響，如：EDOLAN GS 這可能會影響到粘結力，但可以提升回彈性能。
2. 當用於底塗時，建議盡可能避免添加物，如：塗料、填充劑、消光劑或手感助劑等，因為這會影響與織物的粘合。
3. 為了防止塗層滲入織物，導致粗糙手感，建議預先對織物進行防水處理。預處理可用 BAYGARD 系列產品 3~5g/L (注：預處理會對塗層與織物的粘合力有副作用，建議預處理後先把織物在 100~110°C 之間烘乾，防止提前交聯)。

### 用量：

1. EDOLAN HF 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRA CONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其粘度增加到需要的範圍。

DOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。

成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 與水稀釋，

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

EDOLAN HF 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以第一段 80~90°C 低溫開始直至 130~140°C 最後一段。
2. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。
3. 當 EDOLAN HF 用作底塗直接用在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。對纖維織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML、合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI，可提升 EDOLAN HF 的各項性能。織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度	93Shore A
100% 模量	5MPa
拉伸強度	35MPa
斷裂伸長率	600%
熔融溫度	165~175°C

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。